

Scotch

Technische Information

Dichtungsmasse Scotch-Seal 2084

Beschreibung

- Aluminiumfarbene Einkomponenten-Dichtungsmasse. Trocknet unter Lufteinfluss zu einer festen Gummimasse aus. Gute Dichtungseigenschaften auch nach längerer Alterung im Aussenbereich.
- Zum Verbinden und Dichten von Aluminium und Glas, ebenfalls gute Haftung auf andern Metallen sowie auf Holz.
- Entspricht den Anforderungen der AAMA Spezifikation 801.1 (Architectural Aluminium Manufacturers Association "Adhesive Type Sealant for Joints of Applied or Integral Fin":)

Physikalische Daten

Basis:	synthetischer Gummi-Harz
Nettogewicht:	ca. 0,95 kg/lit
Konsistenz:	pastös
Lösemittel:	Aceton
Flammpunkt:	-9°C
Viskosität:	ca. 30'000 cps (nach Brookfield RVF #4 sp. @ 2 rpm)
Farbe:	aluminium
Festkörper:	ca. 43 Gew. %
Temperaturbeständigkeit:	von -18°C bis +120°C

Verarbeitungsmerkmale

Ergiebigkeit (per 3,78 lit):	456 lfm mit einer Raupe von 3 mm Durchmesser
Klebfreie Zeit:	2 bis 3 Minuten
Trocknungszeit:	24 Stunden für eine Raupe von 3 mm Durchmesser

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Öl, Fett und andere Verunreinigungen mit einem geeigneten Lösemittel entfernen (Sicherheitsvorkehrungen beachten).

Aushärtung

Die Oberfläche ist nach ca. 3 Minuten klebefrei. Die Endaushärtung wird je nach Auftragsdicke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit nach 24 bis 48 Stunden erreicht.

Reinigung

Rückstände können mit einem geeignete Lösemittel entfernt werden (Sicherheitsvorkehrungen beachten).

Leistungsmerkmale

Haftung auf Aluminium

Schälkraft Leinen auf Aluminium, Abzugsgeschwindigkeit 50 mm pro Minute:

nach 7 Tagen Aushärtung bei 23°C	6,1 N/mm
nach 3 Monaten Aushärtung bei 23°C	6,1 N/mm
nach 7 Tagen Aushärtung bei 71°C	5,3 N/mm
nach 3 Monaten Aushärtung bei 71°C	5,7 N/mm

Flexibilität

Ein 1,3 - 1,5 mm dicker ausgehärteter Dichtungsmassenfilm auf Aluminium wird bei -18°C und nach einer Aushärtungszeit von 3 Tagen bei 23°C sowie 48 Stunden bei 71°C über eine Spindel von 12 mm Durchmesser gelegt: es zeigen sich weder Bruchstellen noch ein Haftungsverlust.

Witterungsbeständigkeit

Nach einem Jahr Auslagerung in Süd-Florida zeigt das Produkt nur leichte oberflächliche Bruchstellen und eine leichte Verfärbung, jedoch keinen Haftungsverlust auf Aluminium.

Lagerung und Handhabung

Die beste Lagertemperatur liegt zwischen +15 und +26°C. Höhere Temperaturen können die normale Lagerfähigkeit verkürzen. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität. Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

Hinweis auf besondere Gefahren

Sehr leicht entzündlich!

Sicherheitsratschläge

Vor Hitze schützen. Von Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Dämpfe können sich entzünden. Nicht in engen Räumen oder Räumen mit unzureichender Belüftung verwenden. Kontakt mit den Augen sowie längere oder wiederholte Berührung mit der Haut vermeiden. Bei Kontakt mit den Augen gründlich mit Wasser spülen und Arzt aufsuchen. Von Kindern fernhalten. Behälter bei Nichtgebrauch dicht geschlossen halten.